



# COMUNE DELLA CITTÀ DI CHIUSI

Provincia di Siena

AI COMUNE di CHIUSI  
SERVIZIO SEGRETERIA  
53043 CHIUSI (SI)

**OGGETTO:** dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati o altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ai sensi dell'art. 14, comma 1. lettere d) ed e) del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Il/La sottoscritto/a CHIARA LANARI  
nato/a a CUA' DELLA PIEVE il 29.11.1975  
residente a CHIUSI  
in Via/Piazza MAZZONI 156/E  
in qualità di ASSESSORE E CONSIGLIERE del Comune di Chiusi  
(indicare l'incarico rivestito Sindaco/Assessore/Consigliere)

ai sensi degli artt. 46, 47, 48 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445 e ss. mm., consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo D.P.R. per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate:

## DICHIARA

a) di essere a conoscenza che i dati resi con la presente dichiarazione dovranno essere pubblicati sul sito web del Comune, ai sensi dell'art. 14 "Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali" del d.lgs. n. 33/2013;

b) di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici e privati, o altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

oppure

b) di ricoprire altre cariche presso enti pubblici a privati e di percepire i compensi connessi, così come di seguito indicato:

Carica	Ente pubblico/Ente privato Partita Iva/codice fiscale	Compensi corrisposti

c) di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi spettanti, così come di seguito indicato:



# COMUNE DELLA CITTÀ DI CHIUSI

Provincia di Siena

Incarico	Compenso spettante

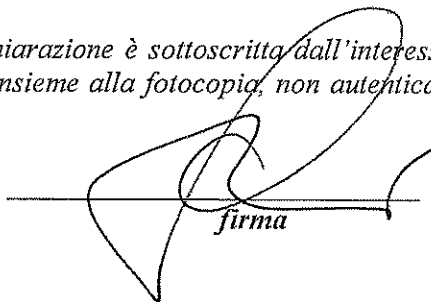
Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

### Trattamento dati personali

Il/La sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 30.6.2003, n. 196, circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

*N.B. ai sensi dell'art. 38, d.p.r. n. 445 del 28.12.2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente.*

Chiusi, 15.06.2016  
luogo e data

  
firma